STROESSEHREUTI MANAGEMENT CONCEPT

Besondere Merkmale

(Übersetzungstabelle)

Version:	ÄbdDatum

Erklärung der Sympole

Besondere Merkmale sind Produktmerkmale und/oder Prozessmerkmale, die Auswirkungen auf die Funktionssicherheit (Betriebs- und Gebrauchssicherheit), die Einhaltung behördlicher Vorschriften, die Funktion, die Leistung, die Passform, das Erscheinungsbild oder die weitere Verarbeitung des Produktes haben können. [vgl. IATF 16949, VDA 4.3, VDA 6.1]

	I	[vgl. IATF 16949, VDA 4.3, VDA 6	5.1]	
Kunde		Merkmale		
<k></k>	<k> kritisches Merkmal</k>	<h> Hauptmerkmal</h>	<n> Nebenmerkmal</n>	Quelle / Norm
SMCT MANAGEMENT	SPC Maß ≥ 1,33 in Serie	B 100% Prüfung C zu verwenden für spezielle Anwendungen	Prüfmaß ohne cpk Wert Prüfung auf Tolleranzhaltigkeit	SMCT Werksnorm 7.3.2.3 Rev.B
VW / Audi	D/TLD	Pruefmasz Test dim. Prüfmasse auf der Kundenzeichnung werden als wichtige Merkmale interpretiert	-	Formel Q-Konkret (nur Definition von A-/ B-/ C-Fehler
	Für die Klassifizierung von Fehlem hinsichtlich ihrer A1 Sicherheitsrisiko, Liegenbleiber / A Nicht annehr B Unangenehm, störend, Kundenbeanstandungen v Abnehmer sind möglich C Verbesserungsbedürftig, Kundenbeanstandunger			
Daimler	DS Dokumentation Sicherheitsrelevanz	DZ Dokumentation Zertifizierungsrelevanz	-	Mercedes-Benz Special Terms
Chrysler	Shield (S) PF-Safety <s> PF-Emissions <e></e></s>	Diamond (D)	-	PS-7300 <d> PS-10125 <t> AS-10119 <a> neue Projekte in der Regel gem. Fir FPT.IFP053</t></d>
Ford	Critical (CC) or Operator Safety (OS) Pass Through Characteristic (PTC) Potential critical (YC)	Significant (SC) High Impact (HI) Pass Through Characteristic (PTC) Potential significant (YS)	-	Ford FMEA Handbook
Porsche	Bauteile mit sicherheitsrelevanten Aspekten: S [Merkmalstext] SicherhDok. / Sefety Doc. PN 201 - S	Dokumentation mit besonderer Archivierung (DmbA): A [Merkmalstext] PN 201 Dokument mit besondere Archivierung Angabi der Marinate SPC-Merkmale: SicherhDok. / Safety Doc. PN 201 - S Signifikantes / SPC Merkmal	PN 201	
Eine SPC- Kennzeichi	g ist durchzuführen, wenn geringste Überschi oder sogar zum Versagen des Bauteils d		n Verschlechterung	
GM	Key Product Characteristics (KPC) Product Quality Characteristics (PQC) Attribute Quality Characteristic (AQC)		Standard Product Characteristics (no symbol)	Key Characteristics Designation System KCDS (GM1805QN / GMW 15049)
PSA	S (Security/Security)	P (Panne/Breakdown) M (Majeur/Major) <keine symbole=""></keine>	F (Faible/Low) <kein symbol=""></kein>	Suppliers Relation Management (DA_AQF07_0001_EX_EN)
		n Fall von gesetzlichen Vorgaben: zusätzlich: R (Regulation/Regulatory)		A13 3310
VDA	BM S = Sicherheitsrelevanz	BM Z = Gesetzliche und behördliche Vorgaben	BM F = Funktionen und Forderungen	VDA Band "Besondere Merkmale"
AIAG (diverse Kunden)	PTC Pass Through Characteristics können je nach Kunden und Anwendungsfall als wichtige Merkmale deklariert werden.			CQI 19